



# RECUPERO E SELEZIONE RIFIUTI

Recsel è un'azienda impegnata nella cernita, selezione e recupero di rifiuti riciclabili:  
carta, cartone, plastica, lattine e vetro.

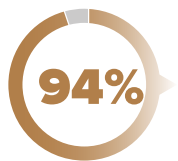
## TECNOLOGIA AVANZATA

Grazie a un impianto tecnologicamente avanzato e ad operatori esperti, la Recsel può offrire ai propri clienti un pacchetto di servizi modulato su ogni singola esigenza.

### RECSEL SRL

È l'unico impianto di selezione multimateriale convenzionato con i vari consorzi di filiera del CONAI (Comieco, Corepla, Coreve, Cial, Ricrea) della Provincia di Taranto. Qui vengono infatti convogliate quasi tutte le raccolte differenziate della Provincia di Taranto e di molti comuni delle Province di Bari, Brindisi e Matera. Sono inoltre attive convenzioni con numerose aziende private che producono rifiuti di imballaggi usati da riciclare.

## Alta qualità dei materiali



**EFFICIENZA  
DI RECUPERO**

Tutti i processi di selezione avvengono nel rispetto della normativa europea sulla classificazione dei materiali da avviare a recupero; i controlli eseguiti direttamente dai Consorzi Nazionali della filiera CONAI hanno evidenziato l'alta qualità dei materiali selezionati dalla Recsel e l'efficienza del suo ciclo di lavorazione. Ben il 94% della quantità di rifiuti in ingresso viene oggettivamente riciclata e reimmessa nei rispettivi cicli di produzione.

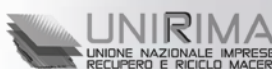
## Alcuni numeri del 2024



Certificazioni  
e autorizzazioni

- Certificazioni secondo la Norma internazionale UNI EN ISO 9001, 14001 e 45001 emesse dal RINA Services S.p.A.
- **Autorizzazione Unica Ambientale** della Provincia di Taranto n. 82 del 30/09/2013.

RECSEL ADERISCE A:





## PRINCIPALI CARATTERISTICHE DELL'IMPIANTO

L'impianto si estende su una idonea superficie ed è composto da un capannone industriale e da un piazzale esterno.

### Dati sintetici impianto



**Potenzialità annua di trattamento autorizzata:**  
60.000 ton/anno

**Tipologia di rifiuti ammessi all'impianto:**  
carta, cartone, plastica e imballaggi misti, teli agricoli, rifiuti di provenienza agricola (manichette, tubi, reggette), lattine e vetro.

#### Destinazione successiva dei rifiuti:

- Consorzi Nazionali del circuito CONAI: Comieco, Corepla, Coreve, Rilegno, Cial, Ricrea.
- Impianti di riciclaggio di materia: carta, vetro, legno, plastica, metalli, ecc.
- Tutti gli scarti (10% del totale) vengono avviati a impianti di termovalorizzazione o di smaltimento finale.

### Tecnologie moderne di selezione



Tutte le attrezzature impiegate sono marchiate CE e conformi alla normativa in materia di sicurezza delle macchine.

L'impianto Recsel permette una selezione spinta dei materiali recuperabili presenti nei rifiuti raccolti in modo differenziato, di provenienza urbana, industriale e commerciale.

### Due linee di trattamento

L'impianto, dotato di due linee di trattamento, è composto da un capannone industriale e da un grande piazzale esterno adibito al deposito del materiale imballato, pronto per essere venduto sul mercato oppure inviato ai vari impianti del CONAI.



### Selezione di qualità



Per garantire una migliore selezione e un maggior grado di riciclabilità dei rifiuti secondo quanto richiesto dagli standard di filiera, i rifiuti vengono prima selezionati con speciali macchine (aprisacchi, separatore balistico, nastri acceleratori e lettori ottici) e infine la qualità dei materiali viene garantita mediante un controllo visivo al 100% da parte di operatori esperti e qualificati.

### Ottimizzazione ciclo

Le linee di imballaggio dell'impianto consentono di razionalizzare il deposito dei materiali selezionati e compattabili in balle (carta, cartone, plastica) al fine di ottimizzarne i costi di trasporto agli impianti di riciclaggio finale.

